

SOLUTION OF WORLDWIDE SALES NETWORK 全球經銷據點



綺發沿革



- 1976 1976年3月1日加工廠事業部成立
- 1989 砲塔式銑床零件月產量達1800套
- 1992 工具機事業部成立
- 1994 第一部立式加工中心機MCV-610正式量產
- 2005 大陸分公司上海英巨機械公司正式成立
- 2007 大陸製造總部河北兆發機電公司成立
龍門FG系列開發完成並正式量產
- 2008 與日本安永株式會社技術合作開發高速臥式加工中心機HT-500A
- 2009 與義大利知名製造廠MTT技研開發動柱式及天車式五軸加工中心機
- 2010 與日本百年知名工具機廠SNK技術合作
- 2012 立式高效能鑽銑中心機月產能達250台
- 2016 動柱式五軸加工機HORNET系列開發完成
- 2018 天車式五軸加工中心機TWISTER系列開發完成

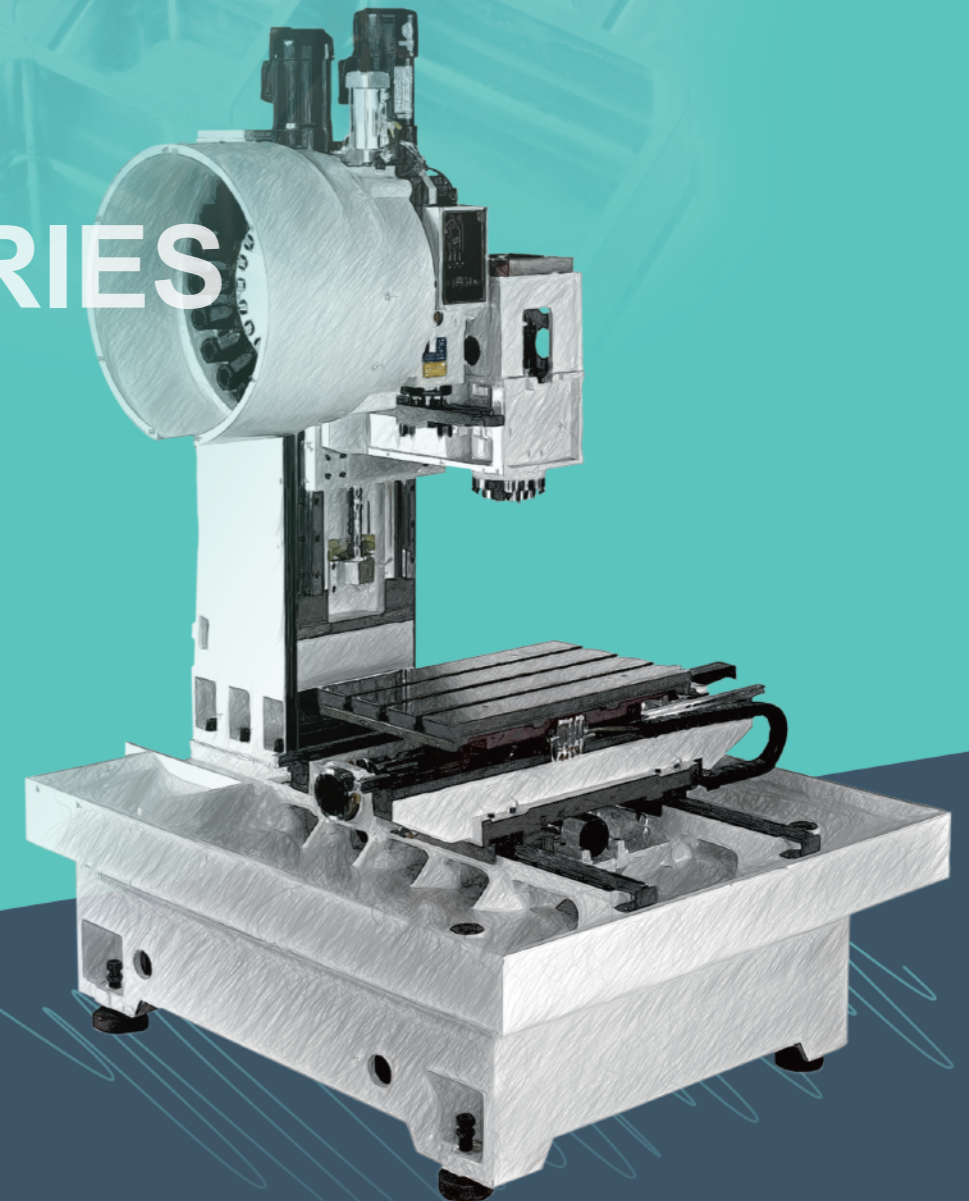
Twinhorn
綺發機械工廠股份有限公司

42948 台灣 台中市神岡區民權路44-8號
No. 44-8, MING-CHUNG RD., SHENG-KANG DIST.,
TAICHUNG CITY, TAIWAN 42948
Tel: +886-4-2562-8747 (Rep.) Fax: +886-4-2561-4199
E-mail: inquiry@twinhorn.com.tw
www.twinhorn.com



Design 201904.VH Series(C1)1000P

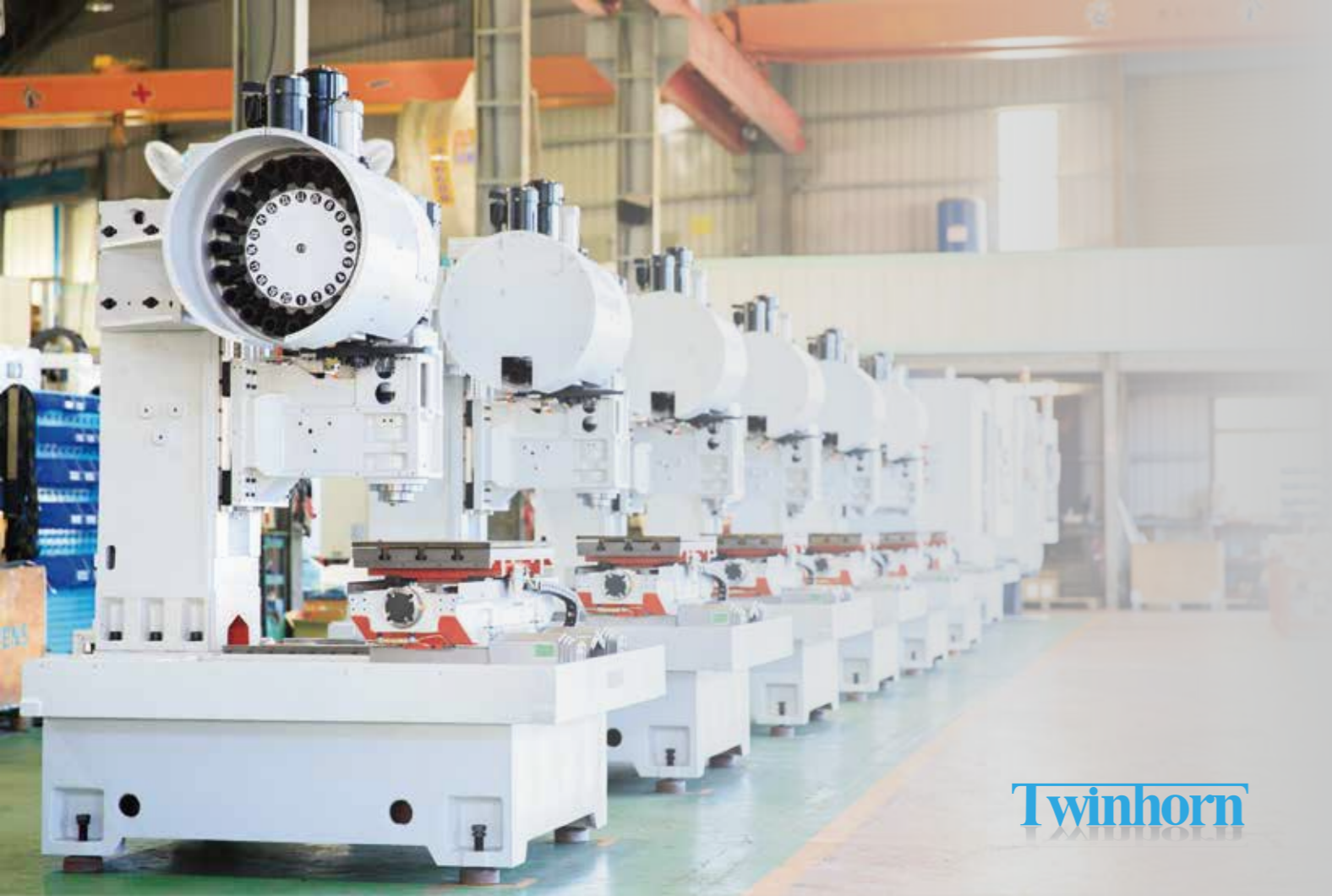
VF SERIES



Vertical High Efficiency Machining Center 立式高效能鑽銑中心機

www.twinhorn.com

Twinhorn



Twinhorn

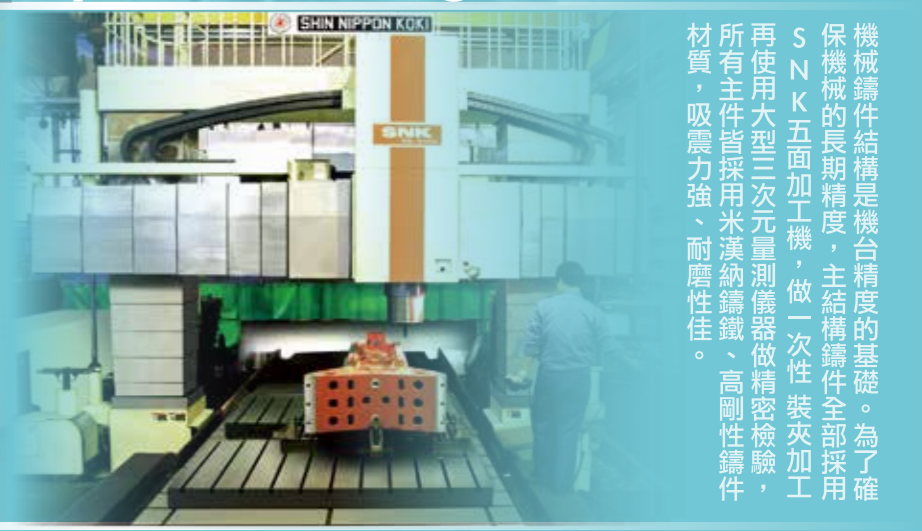


VERTICAL

Special design



STRUCTURE



機械鑄件結構是機台精度的基礎。為了確保機械的長期精度，主結構鑄件全部採用SNK五面加工機，做一次性裝夾加工。再使用大型三次元量測儀器做精密檢驗，所有主件皆採用米漢納鑄鐵、高剛性鑄件材質，吸震力強、耐磨性佳。



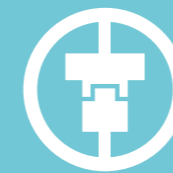
VF 高效率鑽銑加工中心機

SERIES

專為高精密、高生產力加工業開發設計，適用於IT產業及汽車小零件大量生產4c零件量產最佳利器。

VF500/700	直結式主軸	內藏式主軸
主軸轉速	12000,15000,20000 rpm	24000 rpm
快速換刀	T-T : 1秒 C-C : 2.5 秒	
快送速度	X,Y,Z = 48 M/min	

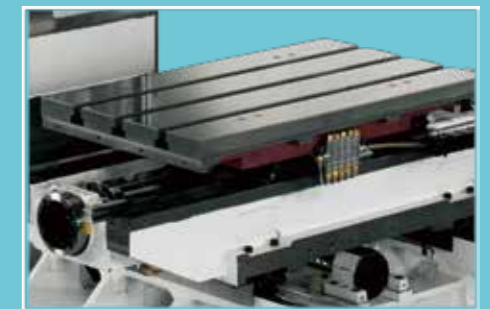
VF 機構特色 —



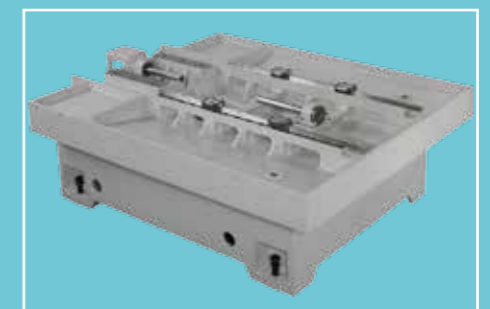
Z軸馬達直結驅動，無配重設計搭配加長型滑塊在高速進給與高速切削時更為精確、靈敏。



三軸精密滾珠螺桿，C3級Φ32mm精密滾珠螺桿，與伺服馬達直結驅動。馬達安裝座與結構本體為一體式鑄造，並通過五面加工機做一次性裝夾加工，確保各軸組裝精度。



單體式大跨距結構底座，採用高級米漢納鑄鐵材質，高剛性、高吸震確保加工時的穩定性；大斜度後沖式排屑設計，確保機台內部清潔。



Efficiency - Rigidity

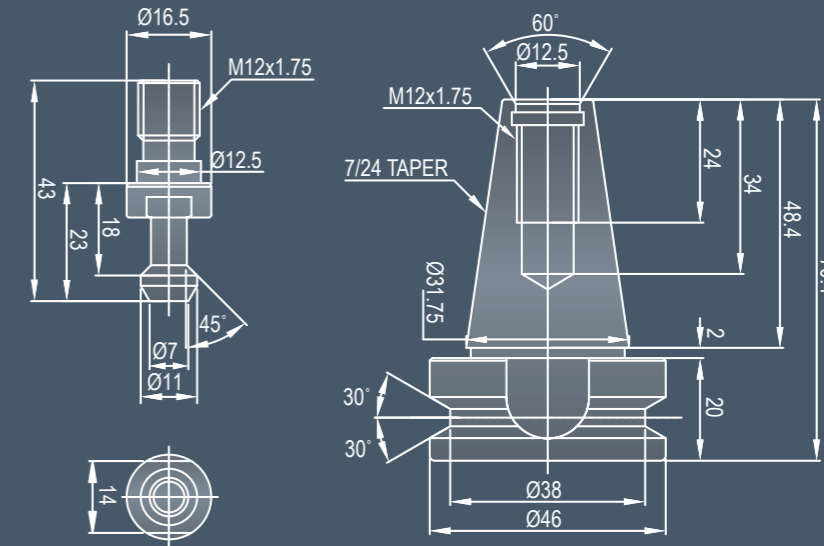
效率、剛性



高剛性、精密直結式主軸

- 主軸軸承直徑加大至50mm，大大提高切削剛性。
- 主軸採P4級超精密斜角滾珠軸承及大跨距支撐，迴轉精度高且能承受更大的徑向與軸向推力。
- 軸鼻端採迷宮式設計，配合主軸氣幕防塵，可徹底防止雜物進入，確保主軸精度與壽命。
- 標準轉速 12000 rpm/ 選購 15000 rpm、20000 rpm/ 內藏 24000 rpm。

拉桿及拉柄尺寸圖



單位:mm

Cutting Ability 切削能力



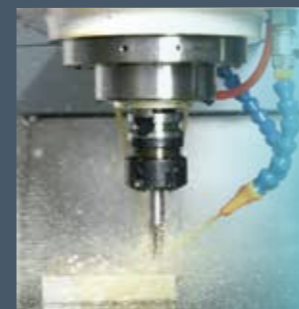
面銑 Face Milling

工件材質	中碳鋼(S50C)	鋁(AL)
主軸轉速	2000 rpm	1500 rpm
進給率	1000 mm/min	2600 mm/min
切削寬度	40 mm	40 mm
切削深度	3.5 mm	4.2 mm
材料去除率	140 cc/min	437 cc/min



鑽孔 Drilling

工件材質	中碳鋼(S50C)	鋁(AL)
主軸轉速	1000 rpm	650 rpm
進給率	500 mm/min	300 mm/min
鉗頭直徑	14 mm	17.5 mm
材料去除率	77 cc/min	72 cc/min



攻牙 Tapping

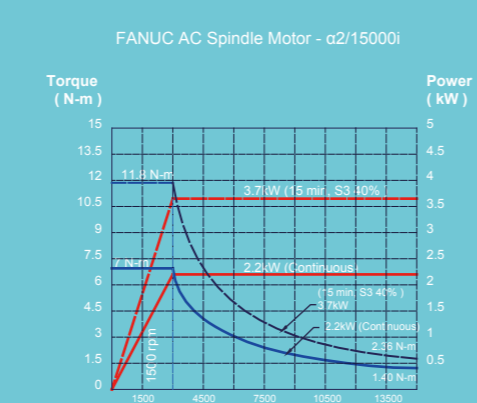
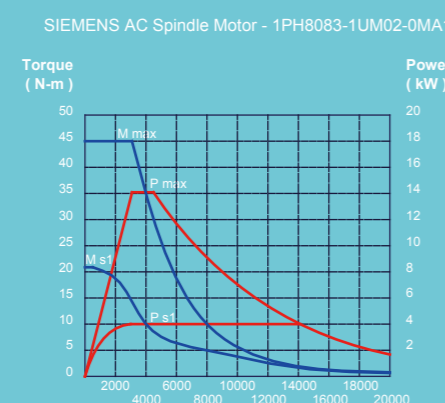
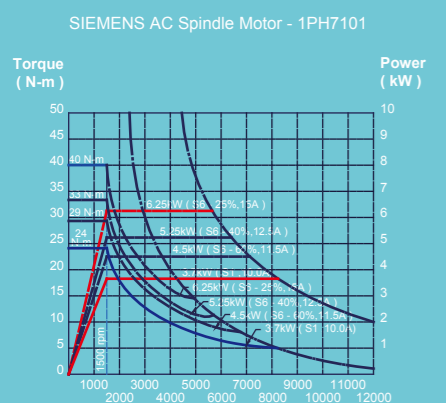
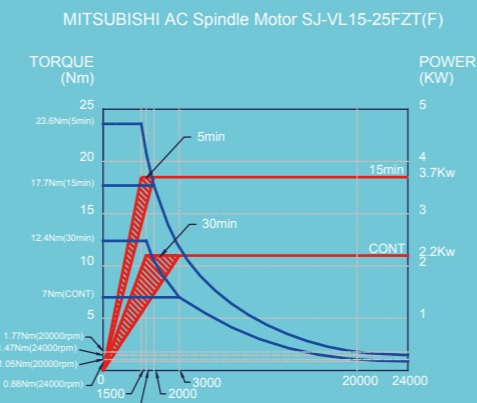
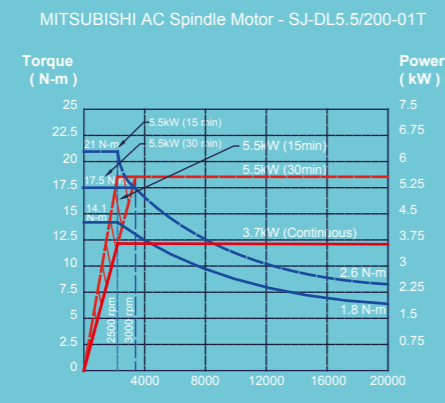
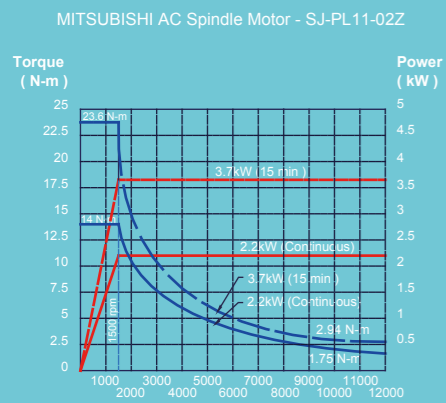
工件材質	中碳鋼(S51C)	鋁(AL)
主軸轉速	800 rpm	250 rpm
進給率	1000 mm/min	625 mm/min
牙攻	M16 x 2.0P	M20 x 2.5P



端銑 End Milling

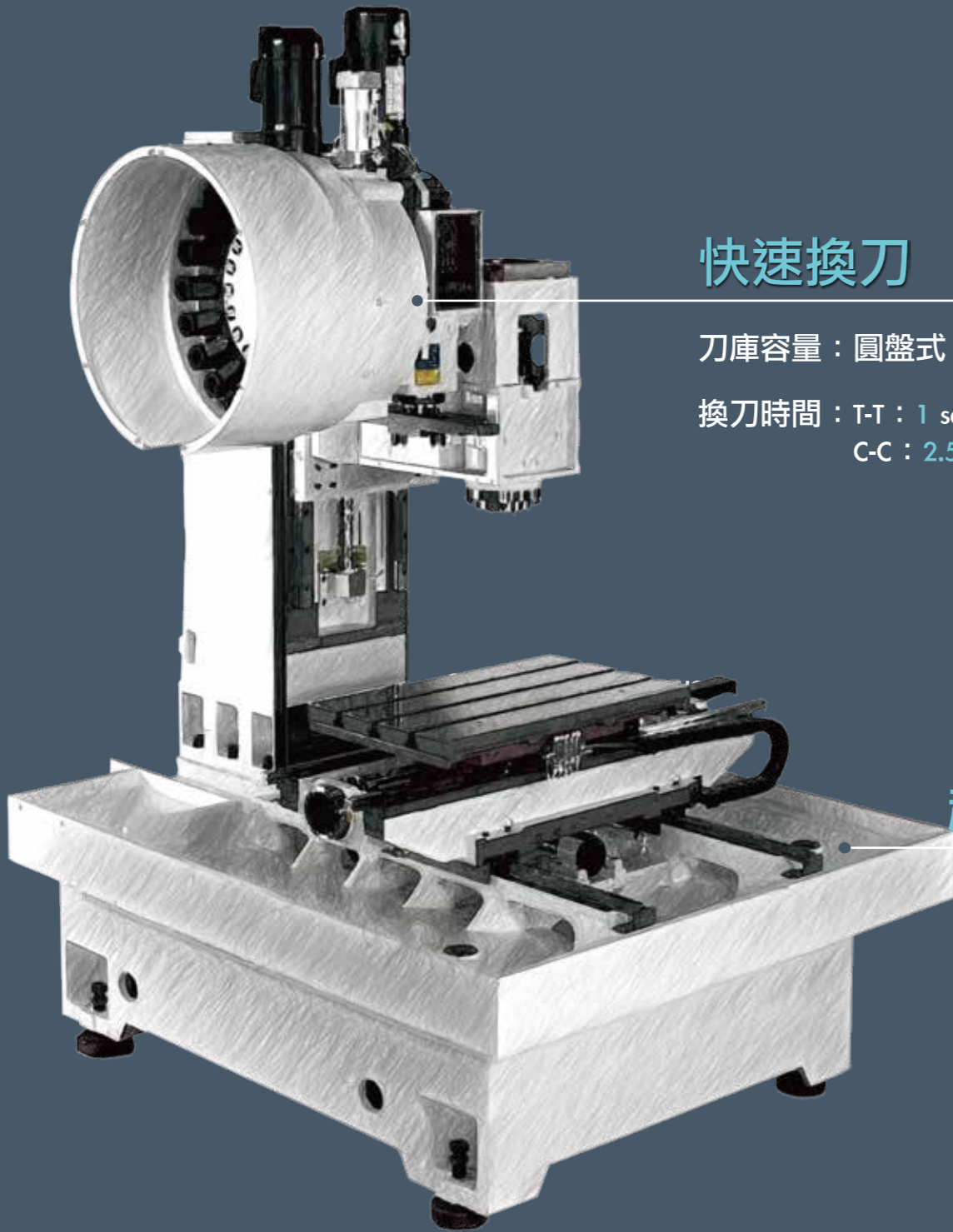
工件材質	中碳鋼(S50C)	鋁(AL)
主軸轉速	1500 rpm	1500 rpm
進給率	600 mm/min	1440mm/min
切削寬度	4 mm	5mm
切削深度	24 mm	30 mm
材料去除率	57.6 cc/min	216 cc/min

Spindle Motor Torque 圖



The perfect match with structure

結構與設備完美的匹配與延伸



快速換刀

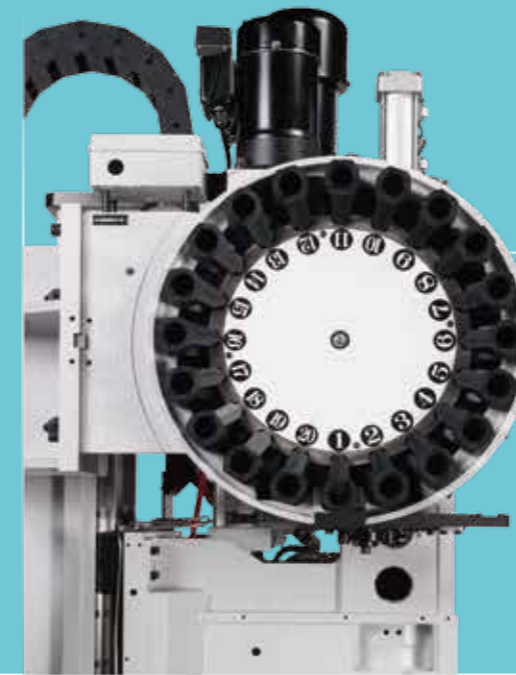
刀庫容量：圓盤式 20刀

換刀時間：T-T：1 sec
C-C：2.5 sec

超強排屑

強力測沖+
大水量後沖

結構完美了，配備更上一層



圓盤式刀庫+刀臂式換刀

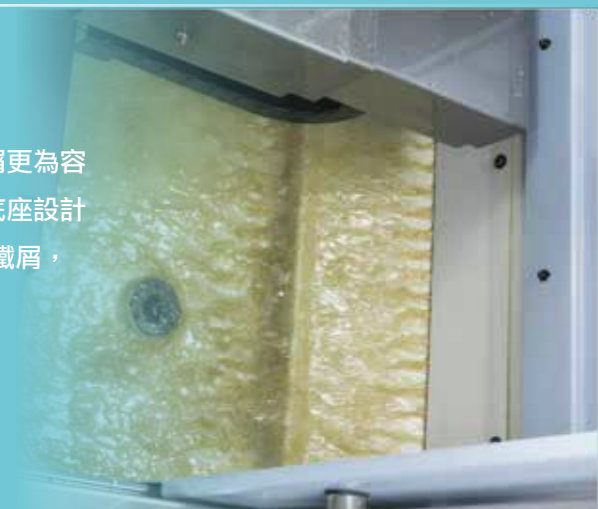
迅速可靠的刀臂式換刀機構，縮短非
切削時間、提升加工效率；圓盤式20
支刀庫(標配)，雙向換刀穩定可靠。



超強排屑設計



三組獨立式大斜度伸縮護蓋設計，排屑更為容
易，無卡屑問題。搭配一體式大斜度底座設計
及左右強力沖屑裝置，快速有效排除鐵屑，
確保機台內部清潔。



人因科技



- 快速單開門，人體工學設計，最適把手與
工作台高度，滑動順暢、縮短開關時間，
可選配自動化開門。
- 加大操作面板設計，使操作更方便簡潔。

型號	VF-500	VF-700
門寬	542mm	672mm



VF series solutions

更強的生產製造對策

Machining Parts 工件實例



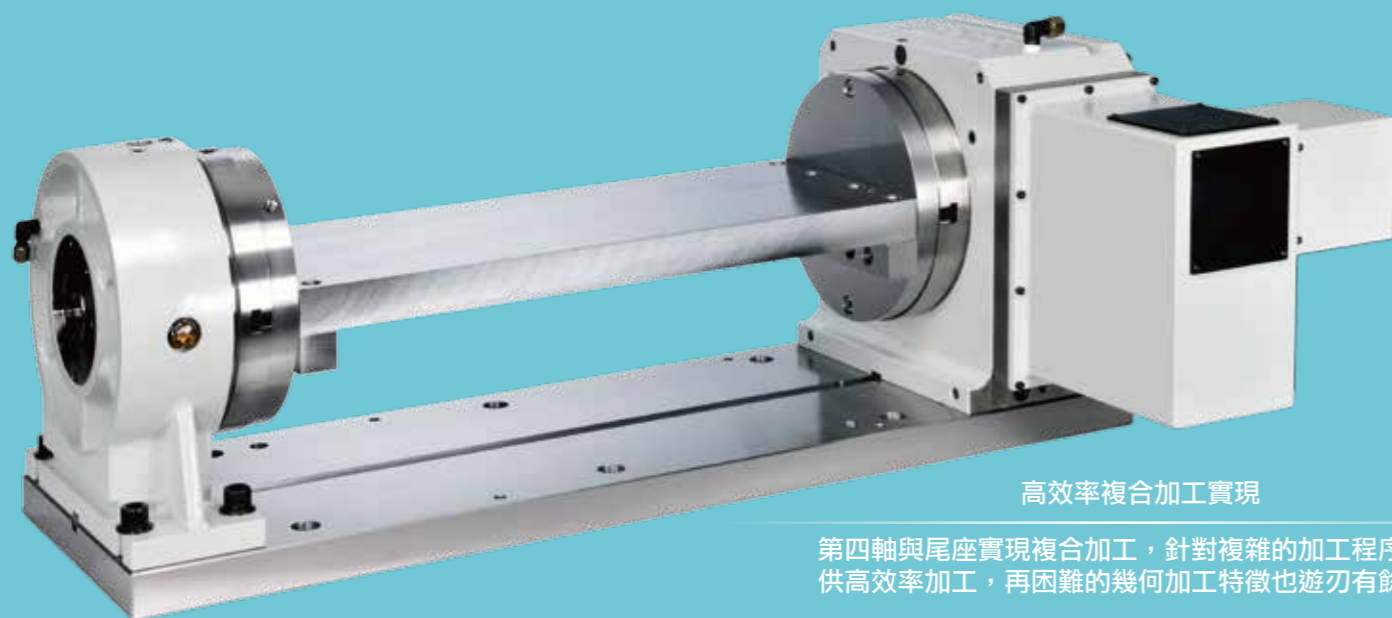
高效率補正檢測系統

工件檢測及刀長補正系統直接在自動加工過程中檢測出異常，防止不良品持續產生；降低不良率、提升整體生產效率。

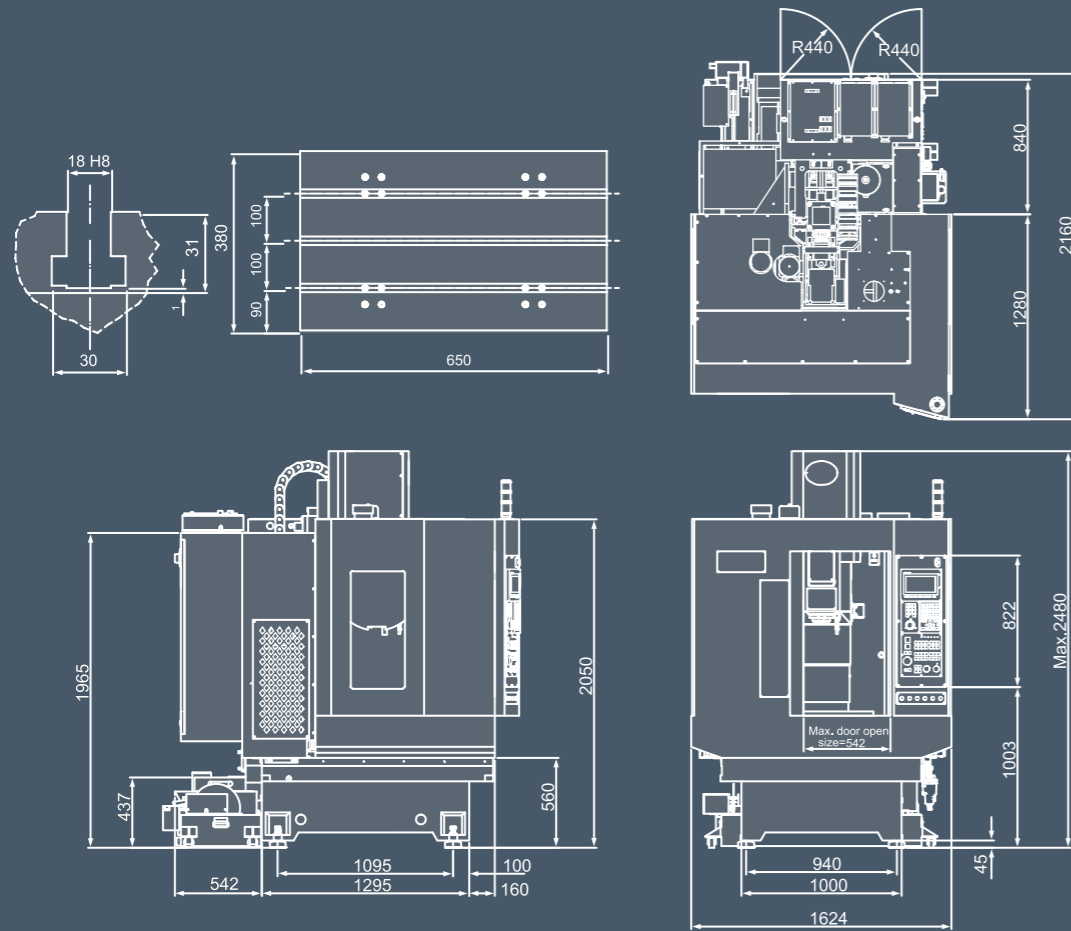


高效率複合加工實現

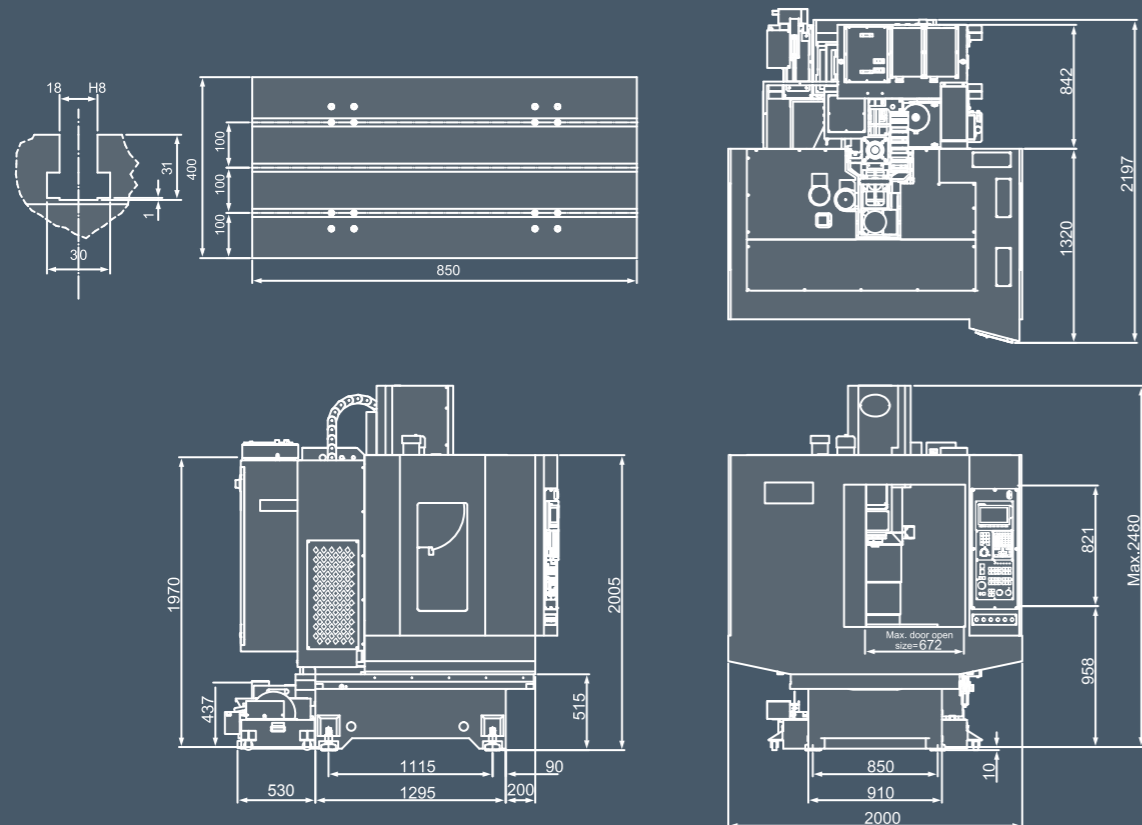
第四軸與尾座實現複合加工，針對複雜的加工程序提供高效率加工，再困難的幾何加工特徵也遊刃有餘。



VF-500 機械外觀尺寸圖 (本公司保留機械規格, 配件及外觀變更之權利, 恕不另行通知)



VF-700 機械外觀尺寸圖



項目	VF -500	VF -700
行程		
X 軸行程	500mm	700mm
Y 軸行程	380mm	400mm
Z 軸行程	400mm	400mm
工作台		
工作台尺寸	650 X 380mm	850 X 400mm
T-形槽 (數量x尺寸x距離)	3 X 18mm X 100mm	
工作台最大負載	200kg	300kg
主軸		
主軸端至工作台面距離	150 - 550mm	
主軸中心至機身前緣距離	430mm	427mm
主軸端錐度	7/24 No.30	
主軸轉速	直結式12000rpm(選配15000/20000/內藏24000rpm)	
主軸軸承直徑	50mm, 12000rpm	
軸向		
快移速度(X/Y/Z)	48/48/48m/min	
切削速度	10m/min	
Z軸配重	無	
滾珠螺桿直徑&節距	32mm, P16	
精度 VDI 3441 (JIS B6338)		
定位精度	P0.014mm (±0.004/300mm)	
重覆精度	PS 0.010 (±0.003mm)	
自動換刀工具		
刀柄	BT30	
刀具數量	刀臂式 20刀	
換刀時間	60Hz : T-T 1sec, C-C 2.5sec	
拉刀螺絲	MAS 403 P30T-1	
最大刀具直徑 (有鄰刀)	60mm	
最大刀具直徑 (無鄰刀)	100mm	
最大刀具長度	200mm	
最大刀具重量	3kg	
馬達		
主軸馬達	2.2kW / 3.7kW (15min) opt. 3.7kW / 5.5kW (15min)	
進給馬達X / Y / Z	(F) XY:1.2kW, Z:1.8kW / (M) X,Y:1.5kW, Z:2kW	
切削液邦浦馬達	1HP	
其它		
電源容量	9kVA	
氣壓容量	5~6kg/cm2 , 150L/min	
機械尺寸(WxDxH)	1624 X 2160 X 2370mm	2100X 2400X 2370mm
機械重量	2800kg (6160lbs)	2800kg (6160lbs)

標準配件	選購配件
12000rpm直結式主軸(三菱)	20000rpm直結式主軸
15000rpm直結式主軸(發那科,西門子)	24000rpm內藏式主軸
20支刀臂式刀庫	主軸油冷裝
水箱	主軸中心出水裝置(內藏式)
強力沖屑裝置	電氣箱熱交換器
工作燈	工作燈 / 操作指示燈
自動潤滑系統	工具&工具箱
操作指示燈	水平調整螺絲及墊塊
主軸吹氣裝置	操作&維護說明書
	油水分離機
	空氣槍 / 水槍
	變壓器
	CE安全規範
	控制器
	三菱M70
	發那科Oi-MD
	西門子828D
	油路刀把
	第四軸旋轉工作台
	自動刀長量測
	自動工件量測